# PILOTE DE TRAITEMENT DES EAUX USEES PAR BOUES ACTIVEES, ANOXIE

*Photo non contractuelle*

**SERVICE : ALIMENTATION : 220V/230V, MONOPHASE, 1000W PRODUITS RECOMMANDES : BOUES ACTIVEES OU ENZYMES SUBSTRATS**
**DIMENSIONS : ENV 2400 X 700 X 2000 MM**

**POIDS : 250 KG**

## REFERENCE : MP44

**Ce pilote présente le procédé d'élimination des pollutions carbonées, azotées et phosphorées par voie microbiologique. Il fonctionne par la mise en contact de l'eau à épurer avec un floc bactérien en présence d'O2 suivi par une phase de séparation de ce floc.**

## Description technique :

Le bassin d'oxydation est précédé d'un bassin d'anoxie, ce qui permet de caractériser et de différencier les étapes de dénitrification et de nitrification.

Le pilote se compose de :

- Un bac d'alimentation avec couvercle et sur roulettes
- Un bassin d'anoxie
- Un bidon de stockage de la base
- Un bassin d'aération avec deux niveaux de surverse avec couvercle
- Un bassin fond conique de décantation
- Une pompe péristaltique pour l'alimentation en substrat à débit variable sur séquenceur et son débitmètre
- Deux agitateurs (bassins d'anoxie et d'aération) avec affichage et régulation électronique de vitesse
- Un ensemble d'aération avec un diffuseur d'air en céramique
- Un compresseur air et son débitmètre air
- Une pompe péristaltique de recyclage de la liqueure mère
- Une pompe de dosage de solution basique asservie à la mesure de pH
- Une sonde de mesure d'oxygène dissous et son transmetteur
- Régulation par seuil de l'aération asservie à la mesure d'oxygène dissous
- Une sonde de mesure combinée pH/Redox avec son transmetteur
- Une armoire de commande regroupant les commandes M/A de la pompe, du compresseur et de l'agitateur. L'armoire comprend le transmetteur du capteur d'oxygène le transmetteur du pH/Redox
- Les raccordements sont réalisés en PVC et l'ensemble est monté sur châssis inox, noix aluminium.

## OPTIONS :

Option 1 : cuve de décantation secondaire. Cette option est recommandée pour l'utilisation de l'eau traitée dans une chaîne de potabilisation. Option 2 : système d'agitation dans la cuve d'alimentation comprenant : un circulateur et une sonde de niveau. Cette option est recommandée si la solution à traiter a un fort taux de matière en suspension. Option 3 : recyclage des boues. Cette option est recommandée pour un process de longue durée. Option 4 : racleur dans le décanteur cylindro-conique. Option 6 : système de régulation

de température comprenant : un thermoplongeur et un régulateur. Option 7 : système d'acquisition des données comprenant : une passerelle RS485-ethernet, un port Ethernet, logiciel d'acquisition (Autolink) et un PC portable. Option 8 : système de supervision à distance (fourni avec un PC, automate et logiciel). Les vannes manuelles sont remplacées par des électrovannes.