



Nicht vertragliches Foto

SERVICE :

GEWICHT : 200KG

REFERENCE : BRM

Der BRM-Pilot ermöglicht es, den Abwasserbehandlungsprozess durch Denitrifikation und Nitrifikation zu verstehen und zu steuern. Die Bedienung erfolgt optisch, da die Produkte in Altuglass-Behältern verwendet werden.

Technische Spezifikationen :

- Operativer Teil:
 - Futtertank (PE) mit einem Fassungsvermögen von 200L, ausgestattet mit einem abnehmbaren Deckel und einem Abtropfgestell.
 - Denitrifikationstank (altuglass) zylindrische Form, konischer Boden, Fassungsvermögen 20 L, Ablass und abnehmbarer Deckel mit Sondenhalterungen.
 - Nitrifikations- / Belüftungstank (altuglass) von zylindrischer Form, konischer Boden, Fassungsvermögen 40L, Entleerung und abnehmbarer Deckel mit Sondenhalterungen. Luftverteilung durch ein flexibles poröses Rohr, das am Boden des Tanks gehalten wird. - Waschtank mit konischem Boden (Edelstahl), Fassungsvermögen 20L mit abnehmbarem Deckel.
 - Inline-Chiller (2 koaxiale Schläuche, 2 flexible, 1 Magnetventil (mit Option 3) für Kaltwasser oder für den Chiller (Option 1)).
 - Dosierpumpe von 0 bis 30 L/h vom Vorratstank in den Denitrifikationstank.
 - Recyclingpumpe vom Denitrifikationstank zum Nitrifikationstank, Durchfluss zwischen 0 und 140 L/h.
 - Kreiselpumpe (Edelstahl), Förderleistung zwischen 0 und 1000 L/h bis 4 bar mit drehzahlgeregeltem Antrieb und Kreiselpumpe 0-400L/h.
 - Kompressor mit Schalldämpfer beim Start 0-2000 L/h, 4 bar. Manometer, Regelventil und Filter.
 - Keramische Ultrafiltrationsmembran
 - Pneumatikventil aus Edelstahl (kann bei Druckluftproblemen durch ein elektrisches Ventil ersetzt werden).
 - 3 Drucksonden, Display-Touchscreen (Optionen 2 und 3)
 - 2 Durchflussmesser mit Schwebekörper oder 2 magnetisch-induktive Durchflussmesser, 4-20 mA Ausgang, Messbereiche 0-30 L/h und 0-1000 L/h (Optionen 2 und 3)
 - 1 Durchflussmesser mit 0-2 L/h Schwebekörper und Anzeige auf Touchscreen (Optionen 2 und 3)
 - 1 Durchflussmesser mit Schwimmer für Gas 0-2000 L/h 2 bar und Anzeige auf Touchscreen (Optionen 2 und 3)
 - 2 Sauerstoffsensoren und ein Sender können mit dem Kompressor arbeiten (mit Option 3)
 - 2 pH-Sonden mit Transmitter
 - 2 Pt100 ? Temperaturfühler mit Wandler.
- Elektrokasten:
 - Steuerknöpfe und Schutzpumpen,

- Touchscreen: 2 pH-Transmitter,
- 2 Sauerstofftransmitter,
- 1 Temperaturanzeige, 1 Temperaturregler (Option 1),
- 3 Druckanzeigen Durchflussmesseranzeige (Option 2 und 3),
- Permeat-Durchflussmesser (Optionen 2 und 3),
- Anzeige des magnetisch-induktiven Durchflussmessers (Option 2 und 3),
- SPS (Option 3)
- Erfassung von Parametern:
 - in Echtzeit und Datenexport nach Excel (verfügbar für Optionen 2 und 3)
 - 3 Mal drücken
 - 2 Temperaturen
 - 4 Durchflussraten
 - 2 pH
 - 2 O₂
 - RS485-Ethernet
 - Programmier- und Erfassungssoftware kompatibel mit Windows 7
 - 1 Computer (in Option 3 enthalten)

OPTIONS :

Option 1: 3kW Kühleinheit Option 2: Erfassungssystem Option 3: Überwachungssystem über einen Computer Option 4: Umkehrosmose-Membranfiltration