



## : SMBE-C

Vindo de aplicações de elevação industrial, este sistema combina funções de elevação e translação para a transferência de uma carga modular de peso entre 50 e 125 daN. Destinado a fazer parte da área de testes dos sistemas eletrotécnicos do BEP, este sistema tem como objetivo fazer com que o aluno conecte diferentes tipos de partidas de motores assíncronos e uma lógica de controle. Ele é construído em torno de uma talha elétrica com capacidade de 125 kg associada a um gabinete de contenção integrado ao conjunto. Ele atende aos padrões de segurança em vigor.

### Descrição técnica :

#### Estrutura:

- chassi soldado,
- Proteção da área de trabalho por uma cerca,
- Acesso à carga através de uma porta (com contato de fechamento elétrico e trava de chave) localizado no chassi.

#### Mecanismo de elevação:

- Grua de corrente elétrica de duas velocidades com freio eletromagnético por falta de energia.
- Motor de elevação: velocidade dupla
  - Motor de tradução: velocidade dupla
  - 4 limite de trabalho mecânico:
- Eixo horizontal: esquerda e direita  
Eixo vertical: para cima e para baixo
- Fora do curso (forçando as teclas): para cima e para baixo
- Esquerda e direita
- Carga: modular, facilmente removível.

#### Peça da ordem:

O gabinete de contenção é uma parte integral do sistema. Ele recebe a placa cabeada pelo aluno. Tem duas áreas distintas:

#### - Cableur da zona:

Esta é a área que recebe a placa de circuito conectada pelo aluno. Um dispositivo de fixação e conectores permitem uma rápida montagem da placa de fiação pelo aluno. Os botões e as luzes estão conectados à porta e conectados à placa por um conector rápido.

#### - área de fornecimento de energia:

Esta segunda zona diz respeito à fonte de alimentação da caixa. Ela é já cablado e o aluno não tem acesso. Integra:

- fonte de alimentação 24V AC
- Fonte de alimentação 3 \* 400V + N + T protegida por um disjuntor diferencial de 30 mA
- Um bloco lógico de segurança
- Um interruptor de limite de segurança na porta que condiciona a ativação do prato giratório. Esta segurança pode ser inibida, permitindo exercícios de medição ou habilitação elétrica.
- Botões de energia e luzes
- Um seccionador de chave principal
- Uma fonte de alimentação por conector trifásico padrão

F

SERVICO :

3 \* 400 V + N + T 16A.

Oferecemos-lhe, como opção, vários lotes de material:

- Lote de hardware para início direto da versão do cabo
- Muito hardware para o variador de velocidade da versão do cabo.

**Características gerais do sistema:**

- Dimensões: comprimento: 2440 mm, largura da base: 620 mm, altura 1630 mm.
- Peso: 300 kg
- Fonte de alimentação por plugue padrão 3 x 400 V + T + N - 16 A.

**Atividades educacionais realizáveis:**

- arranque assíncrono de velocidade única,
- Motor assíncrono de duas velocidades,
- variação de frequência do motor assíncrono,
- Lógica de controle de freio em elevação, gerenciamento de segurança,
- Controle das grandezas da instalação: ausência ou presença de tensão (sistema que pode ser utilizado para a autorização elétrica),
- Comissionamento e verificação da operação correta após a fiação,
- Resolução de problemas e configuração do sistema (relé térmico, configuração do interruptor de limite).