

# MAQUINA DE MOLDAGEM POR INJECAO SEMI-AUTOMATICA



**: EX1600**

A moldagem por injeção consiste, após a fluidificação por aquecimento de um material termoplástico, em injetá-lo sob alta pressão em um molde contendo o entalhe de uma peça de trabalho. Esta prensa projetada para o ensino pode injetar peças termoplásticas. Um projeto pode ser projetar uma pegada sob DAO, para realizá-lo com uma máquina de prototipagem 3D e testá-lo com a impressora. A máquina está diretamente operacional. Ele vem com um molde de metal e 10 kg de material.

## Objetivos educacionais :

Validar a escolha tecnológica de injeção plástica a partir de impressões (moldes) feitas em máquinas de prototipagem rápida tipo 3D  
Entender o processo de injeção de materiais termoplásticos  
Configurar e ajustar o equipamento  
Verifique o resultado, confirme ou altere as configurações

## Descrição técnica :

O sistema é composto por:

- Um quadro que fica na máquina com 4 pernas em uma mesa ou banco
- Uma caixa protetora
- Um dispositivo de aquecimento regulado em temperatura
- Um sistema de injeção para introduzir o material pressurizado pelo parafuso de injeção operado manualmente
- Uma plataforma móvel que transporta a bateria de ejeção adaptável às diferentes impressões feitas
- Duas colunas que orientam a plataforma móvel na tradução
- Um volante para fechar e abrir o molde
- Uma bandeja fixa
- Um circuito de refrigeração com reserva de água para a placa fixa e a fonte de alimentação
- Um funil de alimentação cilíndrico cônico de aço inoxidável para material granulado
- Um autômato com tela que permite a visualização e a modificação dos parâmetros de injeção e o controle do ciclo de injeção
- Três protocolos de teste são propostos e modificáveis
- Dois controladores de temperatura controlam a temperatura de injeção em ambas as zonas
- Os diferentes parâmetros são:
  - Temperatura de injeção do material em duas zonas
  - limitador de torque / tempo de injeção
  - tempo de espera
  - tempo de descompressão
  - tempo de resfriamento

F

SERVICO : 220V - 50 HZ MONOPHASE +  
TERRE 550 W  
DIMENSOES : 850 X 250 X 420 MM

PESO : 50KG

**OPTIONS :**

Moule à 2 plaques pleines pour réalisation d'un moule par élève