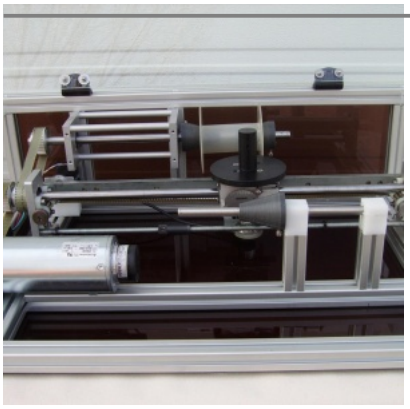
DELTALAB SMT
425 Boulevard Joseph Gay Lussac 11000 CARCASSONNE| +33 4 68 24 50 70 |
info@deltalab.fr



Système de trancannage

Description

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Un banc d’essai comprenant :

– Un boîtier UHING monté sur support avec dispositif pour mettre en oeuvre une opération de trancannage.

– Deux bobines permettent de régler le dispositif et de réaliser cette

opération avec des fils de différents diamètres.

– Un moteur à courant continu.

Des capteurs permettent de mesurer en temps réel :
– La vitesse de rotation du moteur par génératrice tachymétrique.
– La vitesse de translation du boîtier par génératrice tachymétrique.
– Le courant moteur, image du couple.
– La position angulaire de l’axe du roulement formant écrou en fonction du temps durant la
période de retournement par capteur potentiométrique.
Un capteur d’effort permettant de tester la force limite de glissement.

-Un boîtier de commande avec :
Un variateur électronique 4 quadrants. Les consignes d’entrée imposées au moteur par le variateur sont de type : échelon de vitesse, rampe de vitesse, vitesse

sinusoïdale.
Une carte d’acquisition National Instruments permet d’accéder à une fréquence de 10 000 Hz. Ce niveau de mesure permet d’étudier la phase de retournement qui dure environ 0,1 seconde.
Un afficheur pour la vitesse de rotation du moteur.
Un commutateur pour fonctionnement en mode manuel ou par logiciel.
– Un logiciel de pilotage et d’acquisition

COMPLÉMENT:
Boîtier UHING pour manipulation EX1220
Boîtier avec capot en plexiglas permettant la visualisation du fonctionnement mécanique du système (réglage du pas et changement de sens).

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Mécanique et technologie

Champs de Méta

Sku : EX1200