



Système de levage à translation

Description

Structure :

Le système comporte un **châssis mécano-soudé grillagé** avec une porte d'accès sécurisée par contact électrique et verrouillage à clé. Le levage est assuré par un **palan électrique bi-vitesse à chaîne** de 125 kg, équipé d'un frein électromagnétique, d'un moteur de levage de 450 W et d'un moteur de translation triphasé 400 V avec variateur intégré. Les vitesses de fonctionnement sont de **2 et 8 m/min** en levage, et de **5 et 20 m/min** en translation. Deux fins de course de levage et un switch en croix garantissent la sécurité du système. **Concernant la charge**, celle-ci regroupe 11 masses métalliques de 10 kg empilées sur un panier démontable de 8 kg.

Partie commande :

Le système comprend deux zones distinctes :

- **Armoire câbleur** (800 × 600 × 250 mm, porte vitrée) : elle accueille la platine câblée par l'élève, avec fixation et connecteurs permettant un montage rapide. Les boutons et voyants de la porte sont reliés à la platine par un connecteur rapide.
- **Armoire d'alimentation et de sécurité** : pré-câblée et inaccessible aux élèves, elle regroupe les alimentations 24 V AC et 3×400 V + N + T protégée (30 mA), le bloc de sécurité, le contact de porte, les commandes et voyants, l'interrupteur-sectionneur principal ainsi qu'un connecteur triphasé normalisé 16 A.

Caractéristiques générales :

- Dimensions : **2600 × 780 × 2200 mm** (L × l × H)

-
- Poids : **500 kg**
 - Alimentation : **3 × 400 V + N + T, 16 A**

Nous vous proposons, en option :

1. Lot de matériel à câbler version démarrage direct
2. Lot de matériel à câbler version

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Automatismes et Électrotechnique

Champs de Méta

Sku : SMBE-C