



Station de pompage

Description

Description de la partie opérative :

Le banc de station de pompe est constitué de :

- Un châssis soudé en inox 304L (garanti à vie) avec roulettes dont deux avec freins.
- 1 réservoir inférieur de 60L en PVC avec vanne de vidange
- 2 cuves supérieures en PVC transparent de capacité 25L chacune possédant :
 - o 1 système de sécurité de trop plein (retour cuve d'alimentation)
- 5 capteurs de niveau à flotteur (type TOR)
- 1 capteur de niveau (type analogique)
- 2 pompes centrifuges (débit : 5-45L/min / pression : 28-11,5 mCE / P : 0,37kW / 230/400V Triphasé)
- 1 pompe centrifuge (débit : 5-45L/min / pression : 37-16 mCE / P : 0,6kW / 230/400V Triphasé)
- 4 clapets anti-retour
- 1 manomètre 0-4 bars
- 1 armoire électrique IP65 composé (en option) :
 - o Disjoncteurs différentiels
 - o Disjoncteurs magnétothermiques
 - o 1 variateur de vitesse triphasé pour la régulation du débit
 - o 1 automate programmable M221 de chez Schneider (avec mesure et régulation)
 - o 1 écran tactile de 7 pouce (écran couleur et prise Ethernet)
 - o 1 bouton d'arrêt d'urgence
 - o 1 bouton de « mise en marche »
 - o 1 bouton « arrêt »
 - o 1 contacteur d'alimentation général « O/I »
- 1 coffret d'alimentation et de protection (non accessible aux étudiants)

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Régulation et Automatismes

Champs de Méta

Sku : SPBE-C