DELTALAB SMT
425 Boulevard Joseph Gay Lussac 11000 CARCASSONNE| +33 4 68 24 50 70 |
info@deltalab.fr



Presse à injecter semi-automatique

Description

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
Le système comprend :

- Un bâti avec 4 pieds et un carter de protection.
- Un dispositif chauffant régulé en température.
- Un système d'injection manuel par vis.
- Un plateau mobile avec batterie d'éjection interchangeable et un plateau fixe.
- Deux colonnes de guidage du plateau mobile.
- Un volant d'ouverture et de fermeture du moule.
- Un circuit de refroidissement avec réservoir d'eau pour le plateau fixe et le bloc d'alimentation.
- Une trémie en inox pour l'alimentation en granulés.
- Un automate avec écran pour le pilotage du cycle d'injection et le réglage des paramètres.
- Trois protocoles d'essai modifiables.
- Deux régulateurs assurant le contrôle de la température d'injection sur deux zones.

Les différents paramètres sont :
– Température d'injection de la matière sur deux zones
– Limiteur de couple / temps d'injection
– Temps de maintien
– Temps de décompression
– Temps de refroidissement

Option : Moule à 2 plaques pleines pour réalisation d'un moule par élève

DELTALAB SMT
425 Boulevard Joseph Gay Lussac 11000 CARCASSONNE| +33 4 68 24 50 70 |
info@deltalab.fr

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Mécanique et technologie

Champs de Méta

Sku : EX1600