



Presse à injecter semi-automatique

Description

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Le système est composé de :
- Un bâti qui assure l'assise de la machine avec 4 piètements sur une table ou un établi
- Un carter de protection
- Un dispositif chauffant régulé en température
- Un système d'injection pour introduire la matière sous pression par vis d'injection actionnée manuellement
- Un plateau mobile qui porte la batterie d'éjection adaptable aux différentes empreintes réalisées
- Deux colonnes qui guident le plateau mobile en translation
- Un volant pour la fermeture et l'ouverture du moule
- Un plateau fixe
- Un circuit de refroidissement avec réserve d'eau pour le plateau fixe et le bloc d'alimentation
- Une trémie cylindro-conique en inox d'alimentation de la matière en granulés
- Un automate avec écran permettant la visualisation et la modification des paramètres d'injection et le pilotage du cycle d'injection
- Trois protocoles d'essai sont proposés et modifiables
- Deux régulateurs de températures contrôlent la température d'injection sur les deux zones

Les différents paramètres sont :

- Température d'injection de la matière sur deux zones
- Limiteur de couple / temps d'injection
- Temps de maintien
- Temps de décompression
- Temps de refroidissement

Option : Moule à 2 plaques pleines pour réalisation d'un moule par élève

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Mécanique et technologie

Champs de Méta

Skus : EX1600