DELTALAB SMT
425 Boulevard Joseph Gay Lussac 11000 CARCASSONNE| +33 4 68 24 50 70 |
info@deltalab.fr



Banc osmose inverse – MP20

Description

Banc d’osmose inverse – MP20
Description technique :

- Cartouche à membrane spirale avec protection polyester résistant à 21 bars
- Membrane osmose inverse (DUPONT® Filmtec)
- Pompe centrifuge en inox verticale 3 m3/h à 16 bars
- Détecteur de niveau 3 tiges dans la cuve d’alimentation (sécurité pompe)
- Cuve d’alimentation en PEHD de 100 litres avec couvercle et vanne de vidange
- 1 soupape de sécurité sur la ligne d’alimentation, tarée à 14,5 bar
- Bidon en PEHD de réception du perméat de 15 litres avec 2 vannes de vidange, la première vers retour cuve d’alimentation et la deuxième pour la récupération du perméat
- 3 débitmètres en PVC : 2*160-1600 L/h (pour l’alimentation et le rétentat) et 1* 15-150 L/h (pour le perméat)
- 2 manomètres dia. 100 mm (0-16 bars)
- 1 Conductimètre avec transmetteur sur la ligne de perméat (gamme : 0 à 2000µS/cm)
- Armoire électrique IP66 comprenant :
  o La commande et la protection de la pompe,
  o Un arrêt d’urgence,
  o L’afficheur électronique du conductimètre,
  o Interrupteur général
- Filtre polypropylène 20µm et cartouche de charbon actif (à l’arrière de la machine) couplé à 2 manomètres (0-2.5 bars)

- ~~Tubes en inox pour les parties sous pressions supérieures à 10 bars et PVC (circuit de~~ la pompe à la membrane).
- Châssis soudé en inox 304L avec 4 roulettes dont deux avec frein.

Options :
Option 1: sonde de conductivité et température intégrées supplémentaires, dans la cuve d’alimentation
Option 2: système de refroidissement de la cuve d’alimentation via un serpentin en inox

PRODUCT TYPE

1. simple

PRODUCT CAT

1. Traitement des eaux

Champs de Méta

Sku : MP20